

بنام خدا

گزارشی از عملکرد پری کراشر آسیاب مواد واحد 6 سیمان تهران بعد از تغییر از نوع چکشی به تیغه ای
(Impact Crusher):

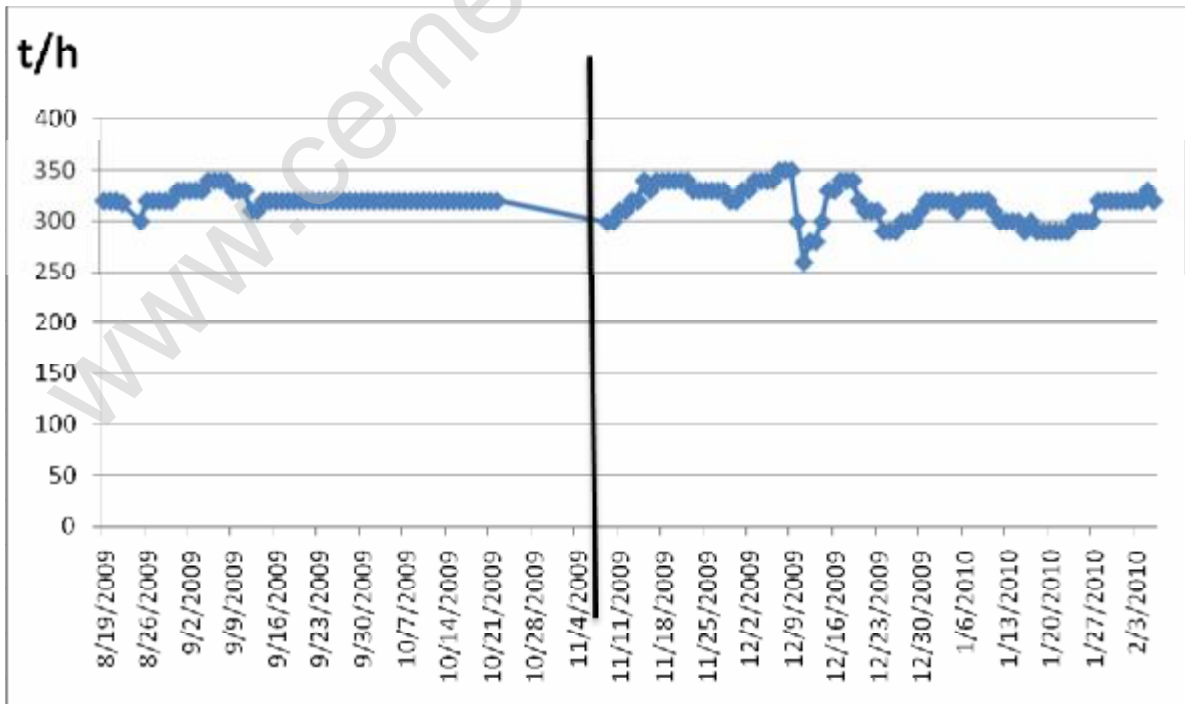
پس از تعویض طرح سندانی کراشر (همانطور که در شکل ذیل مشخص است) خوردگی تیغچه های کراشر بسیار نامتقارن شده است. این امر سبب شده است تا ساعت کارکرد تیغچه ها بسیار کاهش یافته و منجر به تعویض زودهنگام تیغچه ها گردد. به نحوی که کارکرد تیغچه های کراشر از بالای 800 ساعت به حدود 400 ساعت کاهش یافته است.



همچنین حدود 100 ساعت پس از تعویض تیغچه ها (و یا برگرداندن آن)، سنگهای درشت از کراشر عبور نموده و باعث آشفتنگی آسیای مواد و کاهش بارخور و ... می گردند.



وضعیت بارخور آسیا نیز قبل و پس از تعویض طرح کراشر به شکل زیر است :



همچنین الک نمونه های خروجی کراشر قبل و پس از تعویض طرح به شرح ذیل است :

Residue on Sieve			تاریخ
12.7mm	9.5mm	2mm	
9	15.4	59.2	8/20/2009
7.2	13	62.2	8/29/2009
3.6	9.8	46	9/3/2009
6	11.5	59	9/6/2009
11.8	19.4	57.5	9/10/2009
4.2	13.9	61.1	17/10/2009
9.3	16.3	61.3	5/11/2009
10.2	18	62.1	7/11/2009
7.4	12.4	56.4	11/11/2009
13	20	67.5	14/11/2009
10.6	16.2	65	21/11/2009
8.4	15.1	59.8	average
8	12.3	45.6	12/12/2009
5.2	19.8	58.6	15/12/2009
3	12.5	53.9	20/12/2009
11.6	20.9	67.6	28/12/2009
7	16.4	56.4	average
4.2	8.4	48.4	31/12/2009
10	15	58	5/1/2010
20.8	29.1	71.6	14/1/2010
8	13	54	17/1/2010
19.9	28.6	73	19/1/2010
12.6	17.5	61	average

تعویض
طرح
سندانی

برگرداندن
تیغچه

تعویض
تیغچه

همانطور که مستحضر هستید طبق گارانتی کراشر ، می بایست باقیمانده روی الک 9 میلیمتر حداکثر 10% باشد.